

图 1 不同相对分子质量聚合物水溶液流变曲线
1- $M_w = 6 \times 10^6$; 2- $M_w = 5 \times 10^6$; 3- $M_w = 3 \times 10^6$

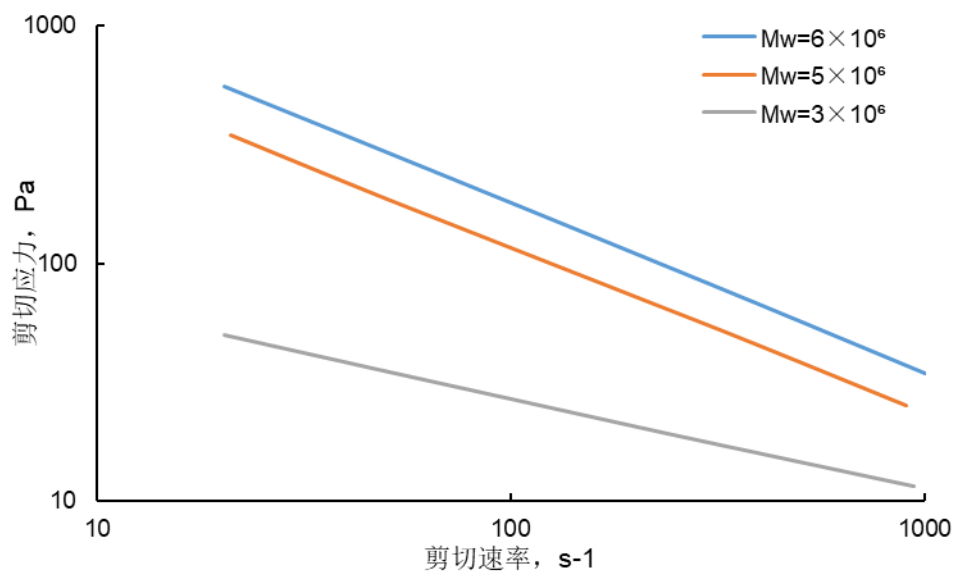


图 2 聚合物溶液剪切应力和剪切速率的关系
1- $c = 1000$ mg/L; 2- $c = 500$ mg/L; 3- $c = 250$ mg/L; 4- $c = 125$ mg/L; 5- $c = 62.5$ mg/L

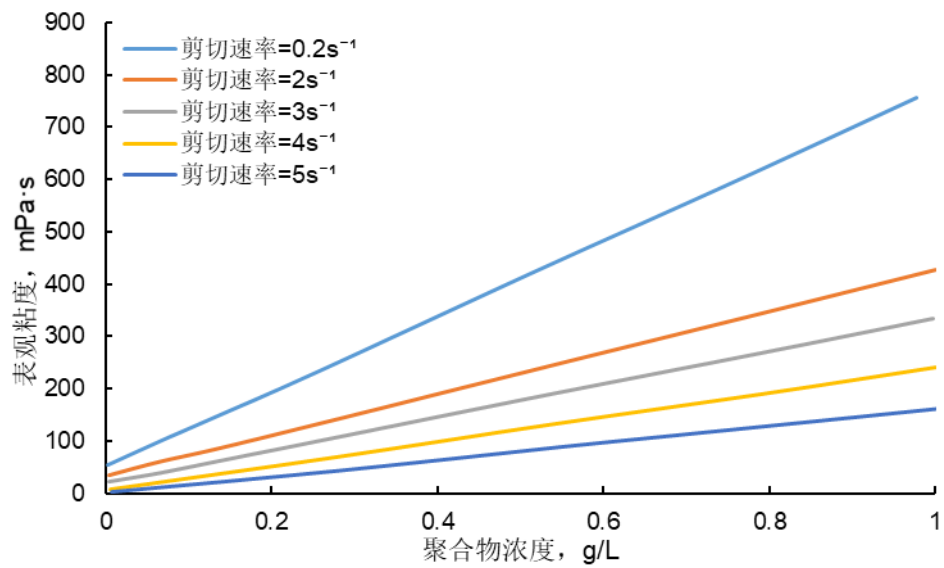


图 3 表观粘度与聚合物浓度的关系

1-剪切速率=0.2s⁻¹; 2-剪切速率=2s⁻¹; 3-剪切速率=3s⁻¹; 4-剪切速率=4s⁻¹; 5-剪切速率=5s⁻¹

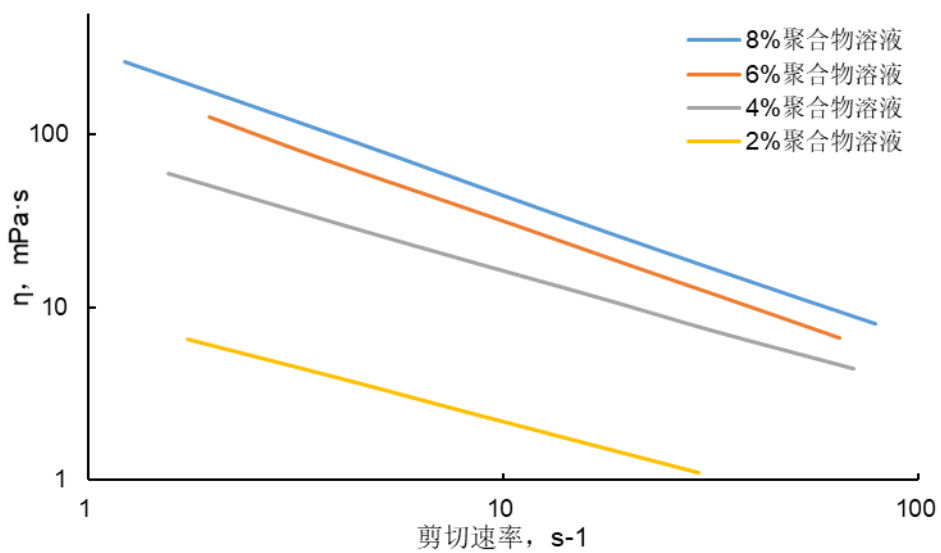


图 4 黏度与剪切速率的关系

1-8%聚合物溶液; 2-6%聚合物溶液; 3-4%聚合物溶液; 4-2%聚合物溶液

